



Dart Aerospace Ltd.
1270 Aberdeen St
Hawkesbury, ON
K6A 1K7
Canada

Tel (613) 632-5200
Fax 613 632-5246

RBT18561-81
Job Sheet 189843



Part No: RBT18561-81

Job Qty: 5 ea

Part Name: Contents & Location Placard



Part Weight: 0 lbs

Status: New

Priority: Medium

Job Created: 1/31/19

Job Tracking No:

Due Date: 3/11/19

Created By: Marie Lajeunesse

Type: Stock

Description:

Note: DWG RBT18561 Rev.3 IPP Rev. A 19.01.22 New issue DP Verify DD

Ship Via:

Bill of Materials



Dart Aerospace Ltd.
1270 Aberdeen Street
Hawkesbury, ON K6A 1K7
CANADA
TEL.: 1 613 632-5200
Email: sales@dartaero.com
www.dartaerospace.com

Container No: S164899



Part: RBT18561-81

Job No: 189843

Serial No/Batch: S164899

Revision: 3

Inspector:

Exp Date:

Instructions:

Date: 03/21/19

Job Routing

Op No	Operation	Qty	Start Date	Due Date	Standard		Workcenter/Supplier		Sign-off
					Setup Hrs	Run Hrs	Workcenter / Supplier	Lead Time	
100	Small Fab - 1	5 pcs	3/11/19		0.00	0.33	Small Fab - 1		HLL
							Small Fab - 2		
							Small Fab - 3		
							Small Fab - 4		
							Small Fab - 5		
							Small Fab - 6		
							Small Fab - 7		
110	QC 5	5 pcs	3/11/19		0.00	0.00	QC 5 - 10		DAS 40 9-89
							QC 5 - 12		
							QC 5 - 17		
							QC 5 - 18		
							QC 5 - 19		
							QC 5 - 22		
							QC 5 - 24		
							QC 5 - 3		
							QC 5 - 38		
							QC 5 - 42		
							QC 5 - 43		
							QC 5 - 49		
							QC 5 - 51		
							QC 5 - 58		
							QC 5 - 68		
							QC 5 - 9	MAR 2 2 2019	
							QC 5 - 50		
120	Packaging 3-1 - Stock - B4B	5 pcs	3/11/19		0.00	0.00	Packaging 3 - 1 - B4B		DAS 28 9-89
							Packaging 3 - 2 - B4B		
							Packaging 3 - 3 - B4B		
							Packaging 3 - 4 - B4B		
							Packaging 3 - 5 - B4B		
							Packaging 3 - 6 - B4B		
							Packaging 3 - 7 - B4B		
							Packaging 3 - 8 - B4B		
							Packaging 3 - 9 - B4B		
							Packaging 3 - 10 - B4B		
130	QC 21 - SA	5 pcs	3/11/19		0.00	0.00	QC 21 - SA - 21		DAS 21 9-89
200	QC21-SA	5 Ea	3/11/19		0.00	0.00			MAR 2 5 2019

Part Op
Descriptions: 100 - Print and laminate card as per drawing.

N/A
DAS
21
9-89
MAR 2 5 2019

Job BOM

Part / Item	Component Name	Quantity	Operation	Container
281451	Thermal Laminating Pouches	5 (1 ea)	100-Small Fab - 1	5162363
434852	Construction Paper, Red	5 (1 ea)	100-Small Fab - 1	5156578

Job Allocations

Operation	Component Part	Required	Inventory	Allocated
100-Small Fab - 1	281451	5	0	0
	434852	5	0	0

Part Specifications

Specifications could not be found.

This drawing, specifications, and concepts contained here in are the sole property of Dart Aerospace, and may not be reproduced or used in any fashion without the prior written permission of Dart Aerospace Eugene, OR

REVISIONS				
REV	ECR	DESCRIPTION	DATE	INITIAL
2	16-01-39	#81 UPDATED WITH NEW TOOLS AND DELETED RBT18561-59 & RBT18561-61. CHD PAPER WAS WHITE IS RED.	9/2/2016	RJC
3	16-0251	#81 CORRECTED T/N WAS RBW109-3101-58-1 IS RBW109-3101-58-1-1, WAS RBW109-3101-58-2 IS RBW109-3101-58-2-1, CHD DWG. TO SHEET METAL TOLERANCE.	12/5/2016	RJC

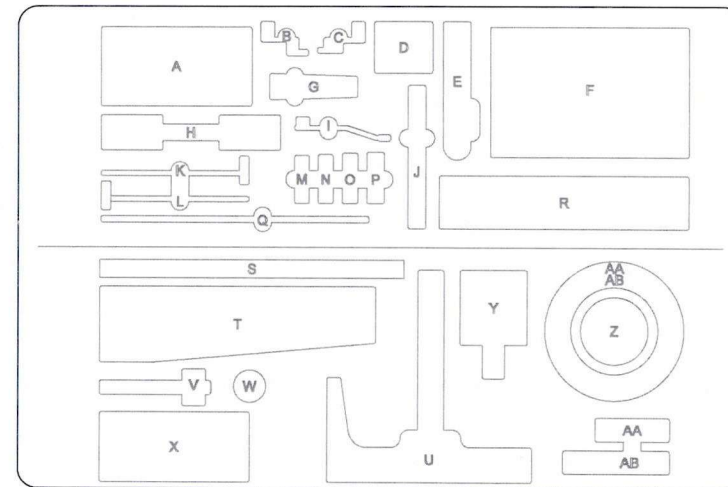
SEE ATTACHED DEVIATION TEO ATTACHED

RBT18561 407 FIELD MAINT. TOOL KIT						
TOP SHELF		BOTTOM SHELF				
LOC QTY	TOOL No.	DESCRIPTION	LOC QTY	TOOL No.	DESCRIPTION	
A	1	RB23007818	S	1	RBT18538	SEAT FRAME SUPPORTS
B	1	RB23005782	T	1	RBT400214	TRIM TAB BENDING GAUGE
C	1	RB23005783	U	1	RBT400213	TRIM TAB BENDER
D	1	RBT18561-7	V	1	RBE2-10-1	FUEL BOOST PUMP PULLER
E	1	RB23007638	W	1	RBT400325	SOCKET TAIL BOOM NUT
F	1	RBT18561-8	X	1	RBBP1425-101	INPUT DRIVE SHAFT TOOL KIT
F	2	RBT18561-11	Y	1	RBT18560	SEAL PULLER, ENGINE/G/B
F	1	RBT18561-13	Z	1	RBT112800	PTO SEAL INSTALL KIT
F	2	RBT18561-15	AA	1	RB H4713	TRANS & FW DRAIN TOOL
F	2	RBT18561-17	AB	1	RB H4749	T/R GEARBOX DRAIN TOOL
F	2	RBT18561-19				
F	1	RBT18561-21				
F	1	RBT18561-23				
F	1	RBT18561-25				
F	2	RBT18561-27				
F	1	RBT18561-29				
G	1	RBT18561-31				
H	1	RBT18025-13				
I	1	RBT18562				
J	1	RBT18561-46				
K	1	RBW109-3101-58-1-1				
L	1	RBW109-3101-58-2-1				
M	1	RBT18561-35				
N	1	RBT18561-37				
O	1	RBT18561-39				
P	1	RBT18561-41				
Q	1	RBT18561-49				
R	1	RBT18034				

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



190 S. Danebo Ave., Eugene, OR, 97402
1-800-556-4198
e-mail: sales@dartaero.com
dartaero.com



FRONT SIDE OF CARD

BACK SIDE OF CARD

NOTE:
CARD PAPER IS TO BE RED, PRINTED ON FRONT AND BACK AS SHOWN, AND THEN PLASTIC LAMINATED. THE CARD WILL THEN BE ATTACHED TO A LANYARD WITH A GROMMET, THE OTHER END OF THE LANYARD WILL BE ATTACHED TO THE REAR WHEEL HOUSING THROUGH A DRILLED HOLE, BEING CAREFUL SO THAT THE WHEEL ISN'T DAMAGED AND THE WHEELS ROTATE FREELY.

SHOP COPY
RETURN TO
ENGINEERING
UNCONTROLLED COPY
SUBJECT TO AMENDMENT
WITHOUT NOTICE
WORK ORDER

NO. 189843 MLS
1901-31

(81)

CONTENTS & LOCATION CARD

DART AEROSPACE	
TITLE 407 FIELD MAINTENANCE KIT	
DWG NO. RBT18561-81	REV 3
MATERIAL LAMINATED CARD	
TEXT .XXX ± .010 FRACTIONS ± 1/8	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DRAWN BY: CLOUGH	DIMENSIONS ARE IN INCHES
CHECKED: DUERFELDT	.XX ± .03 ANGLES ± 1°
OPPS APPR: ANDERSON	X ± .1 SURFACES ± 125
QA APPR: LINDSAY	1. BREAK ALL SHARP EDGES
APPROVED: MACKOVJAK	.015 x 45° OR .015R
SCALE 1:1.5	2. DIMENSIONAL LIMITS APPLY
DATE 12/28/2011	AFTER PLATING
	3. INTERPRET DIM AND TOL PER
	ASME Y14.5M-2009
	USED ON MODEL
	BELL 407
	SHEET 6 OF 6

Entered: _____ Date: _____



WORK ORDER NON-CONFORMANCE / ROUTE UPDATE

NCR No. _____

Route update only ☐

Job: _____ Part No. _____	DISPOSITION Rework ☐ Scrap ☐ Use-as-is ☐	DEPARTMENT/PROCESS Skid-tube ☐ Machining ☐ Large Fab ☐ Cross tube ☐ Small Fab ☐ Finishing ☐ Eng. (Non-AW) ☐ Prod. Eng. Coord. ☐ Rec/Store/Packaging ☐ Engineering ☐ Water Jet ☐ Supplier ☐ Quality ☐			
Date : _____	Sequence #: _____	QTY Affected : _____		MRB (QSI042)	
Description Work Order Deviation		Disposition		Completed By	
				Lead hand / Supervisor	
				QC / QA Coordinator	
Root Cause Operator ☐ Manufacturing Process ☐ Equip/Tooling ☐ Handling/Preservation ☐ Material ☐ Product Improvement ☐ Process Improvement ☐ Human Factors ☐ ☐ Pressure/Forced ☐ Bending ☐ Crushing ☐ Cracks ☐ Crimp/Kink/Ripple/Wave/Twist ☐ Marks/Chatter ☐ Mislabeled		FAULT CATEGORY ☐ Contamination ☐ Misaligned/off center ☐ BOM/Route ☐ Broken/Damage/Defect ☐ Incomplete/Unclear Instructions ☐ Drill Holes ☐ Fit/Function ☐ Power Loss/Surge ☐ Folio/Program ☐ Grain Direction ☐ Weld ☐ Wrong Stock Pulled ☐ Out of Sequence ☐ Off-set/Set-up ☐ Positioned Wrong ☐ Outside Tolerance ☐ Drawing ☐ Finish ☐ Part Lost/Missing ☐ Misread			
Other/Details:					